



UNIÓN EUROPEA

Fondo Europeo de Desarrollo Regional
(FEDER)



REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO PARA PRODUCCIÓN DE DETERGENTE Y DE JABÓN. FASE 1

PROYECTO ACOGIDO A LA LÍNEA DE AYUDAS DE AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN PYME Y GRAN EMPRESA DEL SECTOR INDUSTRIAL, COFINANCIADA POR EL FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER) Y GESTIONADA POR EL IDAE CON CARGO AL FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA, CON EL OBJETIVO DE CONSEGUIR UNA ECONOMÍA MÁS LIMPIA Y SOSTENIBLE

“Una manera de hacer Europa”

■ **Beneficiario: EUROQUIMICA, S.A.**

■ **Inversión total: 77.540,87 €**

■ **Importe de la ayuda: 23.262,26 €**

Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 24/03/2015, publicada en BOE nº 107 de 5/05/2015

EUROQUIMICA, S.A., ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO PARA PRODUCCIÓN DE DETERGENTE Y DE JABÓN. FASE 1, a través del FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA y gestionado por el INSTITUTO DE DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA (IDAE), ayuda cofinanciada por la Unión Europea a través del Programa Operativo FEDER de Crecimiento Inteligente 2014-2020. El proyecto ha consistido en dos actuaciones:

1) Automatización válvulas del atomizador:

La actuación ha consistido en implementar un sistema de automatización de apertura y cierre de las válvulas de entrada de producto. Con ello se ha mejorado la precisión de la cantidad de producto que entra al atomizador, pudiendo ajustar dicha cantidad en función de la humedad del producto y de la temperatura interior del atomizador. Con ello se garantiza un aprovechamiento máximo del atomizador y del calor que consume. Incrementado de este modo el rendimiento energético del atomizador. Y disminuyendo la cantidad de calor a consumir en este equipo.

2) Sistema de dosificación de ingredientes de jabón eficiente:

La actuación ha consistido en sustituir el anterior sistema de dosificación y bombeo, mediante el cual se empujaban los 4 ingredientes de saponificación mediante 4 bombas, una para cada ingrediente.

El nuevo sistema implementado se basa en una bomba de 4 cabezales y caudalímetros. Este nuevo sistema permite mejorar la precisión de la mezcla, consiguiendo precisión en las proporciones de cada ingrediente. Con la mejora en precisión de las proporciones de cada ingrediente la reacción es más autónoma y precisa de menor cantidad de vapor. Ello se debe a que la mezcla por si sola, con la reacción, incrementa su temperatura.

Con estas dos actuaciones se ha alcanzado un ahorro estimado de 21,80 tep/año.



UNIÓN EUROPEA

Fondo Europeo de Desarrollo Regional
(FEDER)

**FONDO NACIONAL DE
EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Industria



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGÍA
Y TURISMO



IDAE
INSTITUTO DE
DIVERSIFICACIÓN Y
AHORRO DE LA ENERGÍA

REDUCCIÓN DEL CONSUMO TÉRMICO Y ELÉCTRICO DE ATOMIZADOR CON IMPLANTACIÓN DE SISTEMA DE FILTRAJE DE PRODUCTO SECO Y EFICIENTE

PROYECTO ACOGIDO A LA LÍNEA DE AYUDAS DE AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN PYME Y GRAN EMPRESA DEL SECTOR INDUSTRIAL, COFINANCIADA POR EL FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER) Y GESTIONADA POR EL IDAE CON CARGO AL FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA, CON EL OBJETIVO DE CONSEGUIR UNA ECONOMÍA MÁS LIMPIA Y SOSTENIBLE

“Una manera de hacer Europa”

- **Beneficiario: EUROQUIMICA, S.A.**
- **Inversión total: 196.955 €**
- **Importe de la ayuda: 39.772,40 €**

Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 24/03/2015, publicada en BOE nº 107 de 5/05/2015

RESUMEN DEL PROYECTO COFINANCIADO

EUROQUÍMICA, S.A. ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética REDUCCIÓN DEL CONSUMO TÉRMICO Y ELÉCTRICO DE ATOMIZADOR CON IMPLANTACIÓN DE SISTEMA DE FILTRAJE DE PRODUCTO SECO Y EFICIENTE a través del INSTITUTO DE DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA (IDAE), ayuda cofinanciada por la Unión Europea a través del Programa Operativo FEDER de Crecimiento Inteligente 2014-2020. El proyecto ha consistido en una actuación sobre el sistema de filtraje de producto que arrastra el aire de salida del atomizador, antes de la evacuación del aire al exterior. Se ha implementado un sistema de filtro de producto en seco y eficiente, en sustitución del anterior sistema de filtraje en húmedo. La incorporación de un sistema de filtraje seco permite retener la porción del polvo contenida en el aire en formato seco. Evitando tener que volver a pasar el polvo por el atomizador, para secarlo, como ocurría con el sistema de filtraje en húmedo.